



FICHA TÉCNICA

CABINA AUDIOMÉTRICA AUDIO TESTER CH-1

Cabina sonoamortiguada tipo clínico para estudios audiológicos. Manufacturada por Comaudi bajo los más elevados estándares de calidad internacionales a base de paneles acústicos Noise Blocker de alta tecnología.

- Diseño exclusivo que garantiza el rendimiento acústico y una excelente reducción de ruido.
- Tamaño compacto que le permite pasar fácilmente por puertas (de medidas convencionales) sin necesidad de desarmarse.
- Ventana acústica de alta atenuación con cristal duovent de 1/2" de espesor.
- Cierre hermético mediante sistema magnético, empaques y sellos de compresión.
- Ventilación silenciosa.
- Práctica y desarmable.
- Manijas de acero inoxidable.

Excelentes niveles de atenuación

(Medidos de acuerdo a Norma ISO 11957:1996 en Laboratorio Certificado).



DATOS DE ATENUACIÓN POR FRECUENCIA

Frecuencia (Hz)	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000
Reducción (dB)	21	29	37	42	42	49	42

Características:

- Puerta con bisagras tipo Cam-Rise Hinge para un sello hermético.
- Ventana de 55 x 45 cm con cristal duvent de ½" de espesor.
- Iluminación interior a base de luz fría LED.
- Contacto polarizado doble grado médico.
- Sistema de ventilación sonoamortiguado.
- Repisa plegable con pasacables para audiómetro.
- 4 rodajas de uso rudo para facilitar su movimiento.
- Única fabricada a base de paneles acústicos Noise Blocker de 2" de espesor (pre-engineered acoustic panels).

Medidas:

- Medidas exteriores: Ancho 80cm x fondo 105cm x altura 185cm (incluyendo rodajas).
- Medidas interiores: Ancho 70cm x fondo 95cm x altura 165cm.

Para interconexión con audiómetro incluye:

- Panel de seis jacks y una conexión USB.
- 6 cables de conexión para el audiómetro y sus accesorios.

**Conoce nuestra amplia gama de productos**

Materiales Acústicos



• Sonómetros



• Audiómetros

